

## ANWENDUNG

Die Geräte der LN 600-Serie zeichnen sich durch ihre große Filterfläche und der damit verbundenen hohen Standzeit aus. Sie lassen sich werksseitig mit unterschiedlichen Filterausstattungen einfach an den jeweiligen Anwendungsfall anpassen. Durch den Einsatz eines speziellen Hochleistungsventilators verfügen die Anlagen über einen hohen effektiven Luftvolumenstrom, der es ermöglicht sie dezentral als Mehrplatzabsaugung einzusetzen.

### ANWENDUNGSGEBIETE:

- Lötarbeiten (Mehrplatzabsaugung)
- Laserbearbeitung
- Arbeitsprozesse mit klebrigen/feuchten Stäuben
- Arbeitsprozesse mit Dämpfen/Gasen

### DIE ANLAGE VERFÜGT ÜBER EINE VIELZAHL VON FEATURES:

- Ab Werk ausrüstbar mit unterschiedlichen Filtermodulen
- Einfacher Filterwechsel
- Hohes Luftvolumen für Leistungsstarke Absaugung
- Leistungsfähige Steuerelektronik



Abbildung ähnlich

## FUNKTIONSPRINZIP

Die schadstoffhaltige Luft wird von der Erfassungseinrichtung (Absaughaube, Absaugarm, Schlauch o.ä.) erfasst und direkt oder mittels einer Rohrleitung bzw. flexiblen Schlauchs in das Filtergerät geleitet. Hier werden die Schadstoffpartikel in den verschiedenen Filterstufen entsprechend ihrer Partikelgröße ausgefiltert. Bei Filtergeräten, welche mit einem Molekularsieb (z.B. Aktivkohle/BAC Filter) ausgestattet sind, werden gasförmige Schadstoffe weitgehend entfernt. Anschließend kann die gereinigte Luft entweder in den Arbeitsraum zurückgeführt oder über eine Abluftleitung ins Freie geleitet werden. Durch eine Rückführung in den Arbeitsraum lassen sich einfach die Energiekosten senken.

## PRODUKTFEATURES

### AB WERK AUSRÜSTBAR MIT UNTERSCHIEDLICHEN FILTERMODULEN

Bei der LN 600-Serie lassen sich die Filteranlagen ab Werk mit unterschiedlichen Filtermodulen ausstatten. Dadurch wird eine optimale Anpassung an den kundenspezifischen Anwendungsfall bei gleichzeitiger Optimierung der Filterwechselkosten erreicht.



### EINFACHER FILTERWECHSEL

Der Filterwechsel erfolgt bei Anlagen der LN 600er-Serie einfach über die Fronttüren der einzelnen Filterstufen. So lassen sich einzelne Filter nacheinander wechseln, ohne die gesamte Filterausstattung öffnen zu müssen. So wird ein für den Mitarbeiter/Wartungsservice einfacher und sauberer Filterwechsel sichergestellt.



### HOHES LUFTVOLUMEN FÜR LEISTUNGSSTARKE ABSAUGUNG

Die Anlagen der LN 600er-Serie werden speziell für Anwendungen entwickelt bei denen hohe Luftleistungen zum Absaugen z. B. aus großen Laseranlagen benötigt werden. Sie lassen sich außerdem als kleinere Zentralanlagen für die Mehrplatzabsaugung z.B. in Löt Rauchbereich einsetzen. Die LN 615 ermöglicht es zudem durch kleinere Querschnitte selbst über längere Strecken zuverlässig abzusaugen.

## EINZELFILTERÜBERWACHUNG ZUR OPTIMIERUNG DER WARTUNG

Die LN 600-Serie verfügt durch den Einsatz der Steuerelektronik **INSPIRE** über eine getrennte Filterüberwachung des Taschenfilters (Vorfilter) und des Partikelfilters (Hauptfilter). Dies erleichtert die Planung der Wartung und optimiert zusätzlich die Wartungskosten beim Kunden.

## LEISTUNGSFÄHIGE STEUERELEKTRONIK

Die LN 600-Serie ist mit der **INSPIRE** Steuerelektronik und einer umfangreichen Schnittstelle ausgerüstet. So lassen sich folgende Funktionen steuern und überwachen:

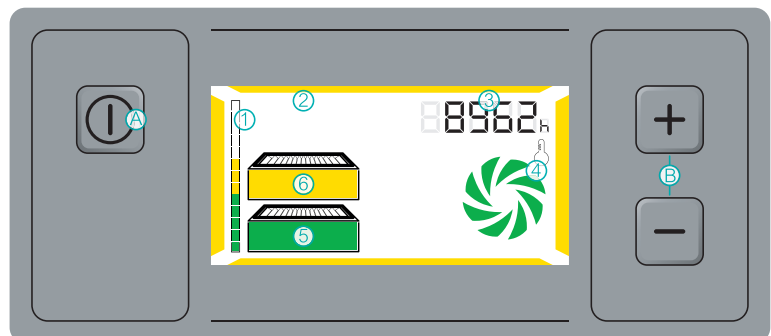
- Umschaltung Run/Standby
- Manuelle Drehzahlregelung
- Einzelfilterüberwachung von Taschenfilter Filter und Partikelfilter mit Statusanzeige
- Anzeige Filtersättigung Absauganlage
- Optische und akustische Anzeige der Filtersättigung
- Anzeige & Meldung von Störungen

### SCHNITTSTELLE:

- Start/Stop Anlage
- Vorwarnung Filter zu 75% gesättigt
- Sammelfehlerausgang (Drehzahl, Temperatur, Filtervoll 100%)
- Externe Drehzahlregelung
- Meldungsspeicher verbessert die Abstimmung zwischen Kunde und dem TBH Service
- Parametrierzugang zur Aktivierung von Sonderfunktionen

### BEDIENELEMENTE:

- A) Wechsel zwischen Run/Standby
- B) Manuelle Drehzahlregelung
- 1) Filtersättigungsanzeige
- 2) Anzeige Anlagenstatus
- 3) Anzeige Leistungseinstellung/ Betriebsstundenzähler
- 4) Anzeige für Temperatur- und Turbinenfehler
- 5) Anzeige Filterstatus Hauptfilter
- 6) Anzeige Filterstatus Vorfilter



### ADSORPTION DER GASFÖRMIGEN STOFFE

Zur Adsorption von gasförmigen Stoffen werden zwei sich ergänzende Filtermaterialien eingesetzt. Die Aktivkohle unterstützt den Prozess der physikalischen Adsorption während das BAC-Granulat eine chemische Adsorption unterstützt. Die Neutralisierung bestimmter gasförmiger Stoffe erfolgt durch die chemische Bindung mit dem auf einem Trägermaterial aufgebrachtem Reaktionsstoff. Da sich die physikalische und chemische Adsorption gegenseitig ergänzen, kann ein sehr breites Spektrum an Gasen und Gerüchen aufgefangen werden.

Aktivkohle



BAC-Granulat



Aktivkohle/BAC

