

## ANWENDUNG

Die Geräte der GL DESK-Serie wurden speziell als Unterbaugerät für kompakte Laser entwickelt. Sie ermöglichen ein platzsparendes Aufstellen des Lasers und der Absaug- und Filteranlage und ersetzen dadurch einen bisher notwendigen Arbeitstisch. Sie wurden zusammen mit der GL-Serie als besonders umweltfreundliche Absaug- und Filteranlagen entwickelt, was dem Anspruch der TBH GmbH als Umwelttechnik Unternehmen Rechnung trägt. Zum Einsatz kommen hier spezielle energiesparende und geräuschreduzierte Gebläse die den Einsatz selbst in geräuschsensiblen Umgebungen wie Labors und Büros ermöglichen. Durch die stetig steigenden Energiekosten gewinnen Gerätekonzepte wie das der GL DESK-Serie immer mehr an Bedeutung.

### ANWENDUNGSGEBIETE:

- Unterbaugerät für kompakte Laser
- Absaug- und Filteranlage als Arbeitstisch

### DIE ANLAGE VERFÜGT ÜBER EINE VIELZAHL VON FEATURES:

- Platzsparendes Aufstellen von kompakten Lasern
- Einfacher Filterwechsel
- Energiesparend, Leistungsstark und Leise
- Leistungsfähige Elektronik



Abbildung ähnlich

## FUNKTIONSPRINZIP

Die schadstoffhaltige Luft wird mittels einer flexiblen Schlauchs aus einem auf der Anlage aufgestellten kompakten Laser abgesaugt und in das Filtergerät geleitet. Hier werden die Schadstoffpartikel in den verschiedenen Filterstufen entsprechend ihrer Partikelgröße ausgefiltert. Durch den Einsatz eines Aktivkohle/BAC Filters werden zudem alle gasförmige Schadstoffe zuverlässig ausgefiltert. Anschließend kann die gereinigte Luft entweder in den Arbeitsraum zurückgeführt oder über eine Abluftleitung ins Freie geleitet werden. Durch eine Rückführung in den Arbeitsraum lassen sich einfach die Energiekosten senken.

## PRODUKTFEATURES

### PLATZSPARENDES AUFSTELLEN VON KOMPAKTEN LASERN

Die Geräte der GL DESK-Serie wurden speziell als Unterbaugerät für das Aufstellen von kompakten Lasern mit einer max. Grundfläche von ca. 700 x 700 mm entwickelt. Sie ermöglichen ein platzsparendes aufstellen des Lasers auf der Absaug- und Filteranlage und ersetzen dadurch einen bisher notwendigen Arbeitstisch. Für Laser mit größeren Grundflächen sind zudem spezielle Erweiterungen im Zubehör verfügbar mit denen sich die Aufstellfläche vergrößern lässt.

### EINFACHER FILTERWECHSEL

Der Filterwechsel erfolgt über die Türen an der Front der Anlage. Die Filter werden entriegelt und können dann einfach nach vorne entnommen werden.

### ENERGIESPAREND, LEISTUNGSSTARK UND LEISE

Durch den Einsatz neuester Technologien ist eine sehr leistungsstarke und energiesparende Absaug- und Filteranlagen Serie entstanden. Zusätzlich zu den speziellen geräuschreduzierten Gebläsen erzielen die Anlagen durch integrierte Schalldämmmaßnahmen Werte von 53 dB(A) was einen Einsatz selbst in geräuschsensiblen Umgebungen ermöglicht. Die Energieersparung gegenüber herkömmlicher Anlagen ist ein weiteres PLUS dieser Anlagenserie.

### LEISTUNGSFÄHIGE STEUERELEKTRONIK

Alle Anlagen der GL DESK-Serie sind mit der **INSPIRE** Steuerelektronik und einer umfangreichen Schnittstelle ausgerüstet. So lassen sich folgende Funktionen steuern und überwachen:

- Umschaltung Run/Standby
- Manuelle Drehzahlregelung
- Anzeige Filtersättigung Absauganlage
- Optische und akustische Anzeige der Filtersättigung
- Anzeige & Meldung von Störungen



Abbildung ähnlich

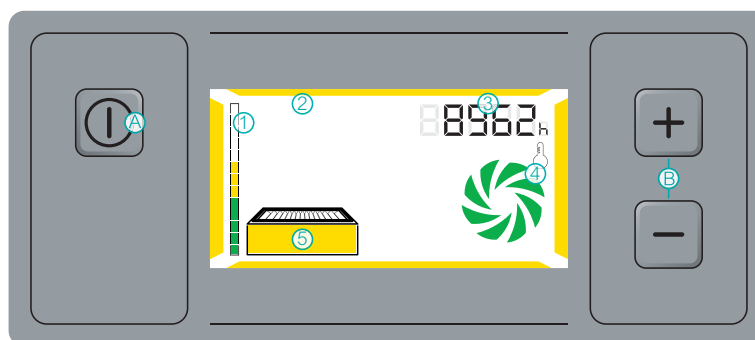
#### SCHNITTSTELLE:

- Start/Stop Anlage
- Vorwarnung Filter zu 75% gesättigt
- Optische und akustische Anzeige Filter gesättigt
- Sammelfehlerausgang (Drehzahl, Temperatur, Filtervoll 100%)
- Externe Drehzahlregelung
- Meldungsspeicher verbessert die Abstimmung zwischen Kunde und dem TBH Service
- Parametrierzugang zur Aktivierung von Sonderfunktionen



#### BEDIENELEMENTE:

- A) Wechsel zwischen Run/Standby
  - B) Manuelle Drehzahlregelung
- 1) Filtersättigungsanzeige
  - 2) Anzeige Anlagenstatus
  - 3) Anzeige Leistungseinstellung/ Betriebsstundenzähler
  - 4) Anzeige für Temperatur- und Turbinenfehler
  - 5) Anzeige Filterstatus



### ADSORPTION DER GASFÖRMIGEN STOFFE

Zur Adsorption von gasförmigen Stoffen werden zwei sich ergänzende Filtermaterialien eingesetzt. Die Aktivkohle unterstützt den Prozess der physikalischen Adsorption während das BAC-Granulat eine chemische Adsorption unterstützt. Die Neutralisierung bestimmter gasförmiger Stoffe erfolgt durch die chemische Bindung mit dem auf einem Trägermaterial aufbrachten Reaktionsstoffes. Da sich die physikalische und chemische Adsorption gegenseitig ergänzen, kann ein sehr breites Spektrum an Gasen und Gerüchen aufgefangen werden.

Aktivkohle



BAC-Granulat



Aktivkohle/BAC

