

## ANWENDUNG

Der FPV 100 (Filterpatronen Vorabscheider) ist mit einer abreinigbaren Filterpatrone ausgestattet, die es ermöglicht den Filter durch eine Rotationsbewegung wieder von der Belegung mit Staub zu befreien. Das Gerät wird einer TBH Absauganlage der LN- / GL-Serie vorgeschaltet und ist besonders gut geeignet für Anwendungsfälle in denen große Mengen trockenen Staubs abgesaugt werden. Durch die Kombination aus FPV 100 und nachgeschalteter Absauganlage werden enorm hohe Standzeiten erreicht. In Verbindung mit einer Precoatierung (Aufbringung einer Trennschicht auf der Filterpatrone) ist es zudem möglich selbst klebrige und feuchte Stäube zuverlässig abzuscheiden.

### ANWENDUNGSGEBIETE:

- Laserbearbeitung (teilweise in Verbindung mit Precoatierung)
- Mechanische Bearbeitung (Schleifen, Entgraten, Fräsen, Bohren, Schneiden)
- Umfüllarbeiten, Verpackungsvorgänge, Zuführ- / Förderprozesse

### DIE ANLAGE VERFÜGT ÜBER EINE VIELZAHL VON FEATURES:

- Wartungsfreies Reinigungssystem
- Abreimbare Filterpatrone
- Einfache Staubentnahme
- Kein elektrischer/pneumatischer Anschluss notwendig



Abbildung ähnlich



Abbildung 1

## FUNKTIONSPRINZIP

Die schadstoffhaltige Luft wird von der Erfassungseinrichtung (Absaughaube, Absaugarm, Schlauch o.ä.) erfasst und direkt oder mittels einer Rohrleitung oder eines flexiblen Schlauchs in das Filtergerät geleitet. Dort werden die Staubpartikel mittels einer abreinigbaren Filterpatrone ausgefiltert. Die Abreinigung der Filterpatrone erfolgt manuell mittels einer Kurbel. Die abgereinigten Staubpartikel werden in einem Staubsammelbehälter aufgefangen und können leicht entsorgt werden. Durch das einlegen eines Staubbeutel bei Bedarf auch kontaminationsarm. Anschließend wird die so vorgereinigte Prozessluft in eine TBH Absauganlage weitergeleitet.

**Das Precoatierverfahren** - Der FPV 100 kann manuell mit den Precoatierpulver Precofix 200 precoatiert werden. Das Precoatierpulver erzeugt eine dünne Trennschicht zwischen dem Filtermedium und den abgesaugten Schmutzpartikeln. Die Oberfläche der Filterpatrone wird dadurch geschützt und das Abreinigen selbst klebriger und feuchter Partikel erleichtert (Abb.1). So wird der Einsatzbereich von Patronenfilteranlagen der FP und FPV-Serie enorm vergrößert und die Filterstandzeit auch unter schwierigen Bedingungen stark erhöht.

## PRODUKTFEATURES

### KONZIPIERT FÜR HÖHERE STAUBMENGEN

Dieses Gerät dient als rein passiver Vorfilter und wird in Kombination mit einer nach geschalteten Absauganlage betrieben. Es hält größere Mengen gröberen Staubs von dem nachgeschalteten Absaugsystem fern und sammelt diesen in einem separaten Staubsammelbehälter, sodass die nachgeschalteten Filter entlastet werden und sich die Filterstandzeit des gesamten Filtersystems erhöht.

### ABREINIGBARE FILTERPATRONE

TBH Standard Filterpatronen sind mit einer Mikrofaser-Oberfläche aus PES (Polyester) ausgestattet. Sie stellt eine robuste und gegen mechanische Beschädigungen gut geschützte Lösung für ein weites Feld an Kundenanwendungen dar. Für speziell Anwendungsfälle sind zudem z.B. antistatisch Beschichtete Filterpatronen verfügbar. Bitte kontaktieren Sie in solchen Fällen den TBH Vertrieb.



neue Filterpatrone



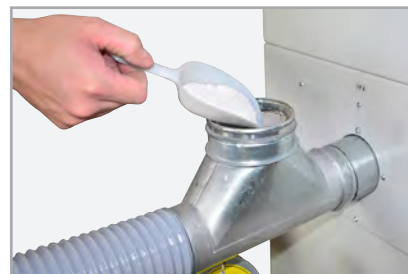
Filterpatrone im Einsatz



Filterpatrone nach Abreinigung

### PRECOATIERUNG

Die Precoatierung des FPV 100 mit Precofix 200 erfolgt von Hand über einen optional bestellbaren Precoatierstutzen (siehe Bestelldaten). Hierzu wird bei laufender Absauganlage die Abdeckkappe des Precoatierstutzens geöffnet. Anschließend kann der Anwender das Precofix 200 Pulver langsam (Dosieranleitung beachten!) in den Stutzen einrieseln lassen und die Abdeckkappe wieder schließen. Das Precofix 200 verteilt sich gleichmäßig auf der Oberfläche der Filterpatrone und erzeugt eine Trennschicht.



### EINFACHE STAUBENTNAHME

Die Entsorgung des im Prozess anfallenden Staubs erfolgt über den entnehmbaren Staubsammelbehälter. Bei Bedarf kann ein Staubbeutel zur kontaminationsarmen Staubentnahme eingelegt werden.

