

ANWENDUNG

Die Produkte der BF-Serie (BASIC FILTRATION) wurden speziell als Basismodelle entwickelt und beinhalten alle wesentlichen Funktionen einer Absaug- und Filteranlage gekoppelt mit einem ausgezeichneten Preis- / Leistungsverhältnis.

Die Geräte sind mit unterschiedlichen Motorenkonzepten und Filterausstattungen erhältlich. Bei der Entwicklung dieser Geräteserie stand zudem die TBH-bekannte modulare Bauweise der Geräte mit all ihren Vorteilen im Mittelpunkt.



Abbildung ähnlich

ANWENDUNGSGEBIETE:

- Lötarbeiten (Einzel-/Mehrplatzabsaugung)
- Laserbearbeitung (Punktabsaugung, Kompakte Laser)
- Arbeitsprozesse mit klebrigen/feuchten Stäuben
- Arbeitsprozesse mit Dämpfen/Gasen

DIE ANLAGE VERFÜGT ÜBER EINE VIELZAHL VON FEATURES:

- Modulare Bauweise
- Einfacher Filterwechsel
- Differenzdruckanzeige zur Überwachung der Sättigungfilter
- Produkte der BF-Serie mit Gebläse sind besonders energiesparend
- Steuerelektronik mit Grundfunktionen

FUNKTIONSPRINZIP

Die schadstoffhaltige Luft wird von der Erfassungseinrichtung (Absaughaube, Absaugarm, Schlauch o.ä.) erfasst und direkt oder mittels einer Rohrleitung bzw. flexiblen Schlauchs in das Filtergerät geleitet. Hier werden die Schadstoffpartikel in den verschiedenen Filterstufen entsprechend ihrer Partikelgröße ausgefiltert. Bei Filtergeräten, welche mit einem Molekularsieb (z.B. Aktivkohle/BAC Filter) ausgestattet sind, werden gasförmige Schadstoffe weitgehend entfernt. Anschließend kann die gereinigte Luft entweder in den Arbeitsraum zurückgeführt oder über eine Abluftleitung ins Freie geleitet werden. Durch eine Rückführung in den Arbeitsraum lassen sich einfach die Energiekosten senken.

PRODUKTFEATURES

MODULARE BAUWEISE

Ein großes PLUS des modularen Anlagenkonzeptes ist die Serviceabwicklung. Im Servicefall muss nur das ausgefallene Motormodul - nicht die gesamte Anlage – begutachtet werden. Ebenso kann ein Ersatzmodul während der Reparaturzeit zur Verfügung gestellt werden. Dies reduziert die Kosten für den evtl. Produktionsausfall.



EINFACHER FILTERWECHSEL

Der Filterwechsel erfolgt durch das einfache Entnehmen der Filter von oben. So ist ein für den Mitarbeiter oder Wartungsservice einfacher und sauberer Filterwechsel sichergestellt.



FILTERÜBERWACHUNG

Zur Überwachung der Sättigungfilter verfügt die Anlage über eine Filtersättigungsanzeige Abb. 1(1) Seite 5. Diese zeigt an, wenn ein definierter Wert erreicht und die Filter ausgewechselt werden müssen, da die Saugleistung mit steigender Filtersättigung nachlässt.

ENERGIESPAREND

Durch den Einsatz spezieller Gebläse im BF5 und BF10 ist es möglich die Anlagen besonders energiesparend (<0,2kW) zu gestalten.

BF-SERIE MIT TURBINE

Diese Geräte der BF-Serie erzeugen einen besonders hohen Unterdruck. Sie eignen sich hierdurch besonders zum Absaugen durch kleine evtl. kundeneigene Erfassungselemente oder lange Absaugleistungen. Zudem wird so ein dezentrale Aufstellen der Absauganlage für mehrere Absaugstellen (z.B. Handarbeitsplätze ermöglicht). Für eine effektive Auslegung bei speziellen Anwendungen kontaktieren Sie bitte den TBH Vertrieb.

BF-SERIE MIT GEBLÄSE

Diese Geräte der BF-Serie sind besonders energiesparend und kompakt aufgebaut. Sie eignen sich besonders als Tischgeräte für Einzel- oder Doppelarbeitsplätze mit Absaugarm z.B. im Lötrauchbereich. Aufgrund ihres Arbeitskonzeptes ist bei diesen Geräten im Gegensatz zur LN-Serie stets darauf zu achten, die Ansaugquerschnitte ausreichend groß zu dimensionieren.

STEUERELEKTRONIK MIT GRUNDFUNKTIONEN

Die Anlagen der BF-Serie verfügen über die **INSPIRE** Elektronik in Grundausstattung.

- Umschaltung Run/Standby
- Manuelle Drehzahlregelung
- Anzeige Filtersättigung Absauganlage
- Optische und akustische Anzeige der Filtersättigung
- Anzeige & Meldung von Störungen

SCHNITTSTELLE:

- Start/Stop Anlage
- Vorwarnung Filter zu 75% gesättigt
- Vorwahl Run/Standby bei Anlagenstart

So lässt sich die Absaug- und Filteranlage einfach in das Kundensystem integrieren.



BEDIENELEMENTE:

- A) Wechsel zwischen Run/Standby
 - B) Manuelle Drehzahlregelung
- 1) Filtersättigungsanzeige
 - 2) Anzeige Anlagenstatus
 - 3) Anzeige Leistungseinstellung/ Betriebsstundenzähler
 - 4) Anzeige für Temperatur- und Turbinenfehler (ausgenommen BF 9)
 - 5) Anzeige Filterstatus

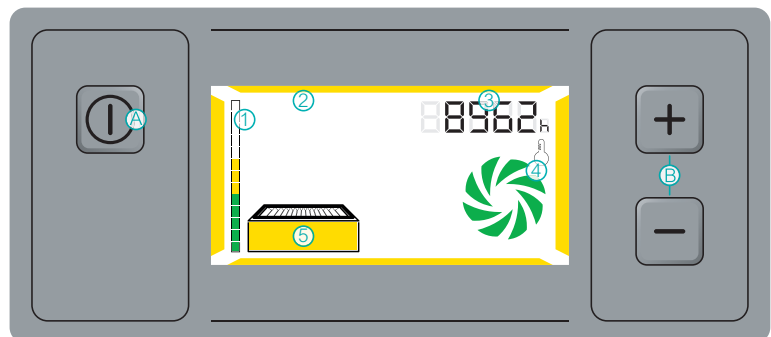


Abb. 1

SICHERHEIT IN ARBEITS- UND GESUNDHEITSSCHUTZ

Um noch besser auf die Sicherheitsansprüche unserer Kunden reagieren zu können, wird das TBH-Produktprogramm durch verschiedene Absaug- und Filteranlagen ergänzt, die vom Institut für Arbeitsschutz (IFA) speziell nach DIN ISO 15012-1 (2013) geprüft wurden.

W 3	ISO 15012-1 $\eta \geq 99\%$	W 3
-----	---------------------------------	-----

ADSORPTION DER GASFÖRMIGEN STOFFE

Zur Adsorption von gasförmigen Stoffen werden zwei sich ergänzende Filtermaterialien eingesetzt. Die Aktivkohle unterstützt den Prozess der physikalischen Adsorption während das BAC-Granulat eine chemische Adsorption unterstützt. Die Neutralisierung bestimmter gasförmiger Stoffe erfolgt durch die chemische Bindung mit dem auf einem Trägermaterial aufbrachten Reaktionsstoffes. Da sich die physikalische und chemische Adsorption gegenseitig ergänzen, kann ein sehr breites Spektrum an Gasen und Gerüchen aufgefangen werden.

Aktivkohle



BAC-Granulat



Aktivkohle/BAC

